

Машины для испытания на сжатие типа ИП-0



Предназначены для статических испытаний на сжатие стандартных образцов бетонов по ГОСТ 10180, кирпича и других строительных материалов.

Технические характеристики

Наименование	Типоразмер машины			
	ИП6082-100.0	ИП6083-500.0	ИП6084-1000.0	ИП6085-2000.0
Наибольшая предельная нагрузка, кН	100	500	1000	2000
Диапазоны измерения нагрузки, кН	5 - 50 10 - 100	20 - 200 50 - 500	20 - 200 50 - 500 100 - 1000	50 - 500 100 - 1000 200 - 2000
Цена единицы наименьшего разряда по диапазонам, кН	0,1 0,2	0,4 1,0	0,4 1,0 2,0	1,0 2,0 4,0
Пределы допускаемой погрешности измерения нагрузки, %	± 1	± 1	± 1	± 1
Высота рабочего пространства, мм	350	360	500	610
Ширина рабочего пространства, мм	230	340	390	530
Ход поршня рабочего цилиндра, мм	100	100	100	100
Наибольшая скорость перемещения поршня рабочего цилиндра вверх без нагрузки, мм/мин	600	240	130	60
Размер опорных плит, мм	210 x 210	320 x 320	320 x 320	320 x 320
Диапазон скоростей нагружения, кН/с	от 0,25 до 25	от 0,5 до 25	от 1,0 до 100	от 2,0 до 100
Пределы допускаемой погрешности поддержания скорости нагружения начиная с 0,2 наибольшей предельной нагрузки машины до разрушающей нагрузки образца, %	± 20	± 20	± 20	± 20
Емкость масляного бака, л	50	50	120	120
Габаритные размеры, не более, мм				
• длина	1000	1160	1500	1760
• ширина	605	605	720	725
• высота	1620	1620	1860	2300
Параметры питания	380 В, 50 Гц			
Потребляемая мощность, не более, кВт	1,5	1,5	2,9	2,9
Масса, не более, кг	380	710	1600	3370

Рекомендуемые марки масел: МС-14, МС-20 по ГОСТ 21743 с кинематической вязкостью при 100° С не менее: $14 \times 10^{-6} \text{ м}^2/\text{с}$ и $20,5 \times 10^{-6} \text{ м}^2/\text{с}$ соответственно;

ИГП –114, ИГП-152 с кинематической вязкостью при 50° С не менее: $118 \times 10^{-6} \text{ м}^2/\text{с}$, $152 \times 10^{-6} \text{ м}^2/\text{с}$ соответственно. Класс чистоты масел не ниже 13 по ГОСТ 17216-71.

По заказу потребителей машины могут быть дополнительно оснащены:

Машины ИП6082-100.0:

- Приспособлением Нб 4.061.008 для испытания кирпича на изгиб по ГОСТ 8462. *
- Приспособлением Нб 4.061.009 для испытания на изгиб сварных плоских образцов по ГОСТ 6996 и ГОСТ 14019. *
- Устройством Нб 4.061.048 для испытания бетона на растяжение при раскалывании по ГОСТ 10180. *
- Устройством Нб 4.061.047 для испытания половинок образцов призм на сжатие по ГОСТ 10180. *
- Устройством Нб 4.061.046 для испытания на растяжение при изгибе по ГОСТ 10180 (бетонных балочек). *

Машины ИП6083-500.0:

- Приспособлением Нб 4.061.010 для испытания на изгиб сварных плоских образцов по ГОСТ 6996 и ГОСТ 14019. *
- Устройством Нб 4.061.050 для испытания бетона на растяжение при раскалывании по ГОСТ 10180. *
- Устройством Нб 4.061.049 для испытания половинок образцов призм на сжатие по ГОСТ 10180. *

Машины ИП6084-1000.0:

- Устройством Нб 4.061.049 для испытания половинок образцов призм на сжатие по ГОСТ 10180. *
- Устройством Нб 4.061.053 для испытания бетона на растяжение при раскалывании по ГОСТ 10180. *

Машины ИП6085-2000.0:

- Устройством Нб 4.061.049 для испытания половинок образцов призм на сжатие по ГОСТ 10180. *
- Устройством Нб 4.061.054 для испытания бетона на растяжение при раскалывании по ГОСТ 10180. *

*) см. технические характеристики на данные приспособления