



Предназначена для статических испытаний цементных образцов-балочек на изгиб и сжатие в соответствии с ГОСТ Р 310.4, европейским стандартом EN 196 –1 и международным стандартом 15.0.679

Совмещение двух видов испытаний в одной машине повышает производительность испытаний, а автоматическое поддержание заданной скорости нагружения и автоматическая обработка результатов обеспечивает их достоверность и воспроизводимость.

Установка параметров нагружения производится с кнопочной панели пульта управления. Максимальная нагрузка при разрушении образца индицируется на цифровом табло. Результаты испытаний протоколируются.

Технические характеристики

Наибольшая предельная нагрузка при испытании на изгиб, кН	10
Наибольшая предельная нагрузка при испытании на сжатие, кН	200
Диапазоны измерения нагрузки, кН • при изгибе • при сжатии	от 1 до 10 от 20 до 200
Цена единицы наибольшего разряда отчетного устройства силоизмерителя при испытании на изгиб, Н	1
Цена единицы наименьшего разряда отчетного устройства силоизмерителя при испытании на сжатие, Н	10
Пределы допускаемой относительной погрешности измерения нагрузки в диапазоне измерения при испытании на изгиб и сжатие от измеряемой величины, %	±1
Пределы допускаемой погрешности поддержания скорости нагружения от заданной величины: • при испытании и поверке на изгиб, % • при испытании и поверке на сжатие, %	±15 ±8
Скорость нагружения при испытании, Н/с: • на изгиб • на сжатие по EN196-1 • на сжатие по ГОСТ 310.4	50 2400 5000

Продолжение проспекта на машину **МИЦИС-200-3.**

Скорость нагружения при поверке в зоне: <ul style="list-style-type: none">• изгиба, Н/с• сжатия, Н/с	2 – 20 60 - 600
Ход поршня в зоне: <ul style="list-style-type: none">• изгиба, не менее, мм• сжатия, не менее, мм	20 30
Высота рабочего пространства: <ul style="list-style-type: none">• в зоне изгиба при испытании, мм• в зоне изгиба при поверке, мм• в зоне сжатия, мм	53 ₋₂ 95 – 188 130 – 280
Ширина рабочего пространства в зоне: <ul style="list-style-type: none">• изгиба, мм• сжатия, мм	110 340
Диаметр опорной плиты в зоне: <ul style="list-style-type: none">• изгиба, мм• сжатия, мм	60 100
Диаметр нажимного и опорных роликов при испытании на изгиб, мм	10 _{-0,1}
Расстояние между осями опорных роликов при испытании на изгиб, мм	100±0,15
Погрешность при измерении нагрузки, %	± 1
Параметры питания	380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность, не более, кВт	1,5
Емкость бака, л	50
Габаритные размеры, не более, мм <ul style="list-style-type: none">• длина• ширина• высота	1810 635 1605
Масса, не более, кг	590

Рекомендуемые марки масел: ИГП –114 с кинематической вязкостью при 50° С должна быть в пределах от 60×10^{-6} м²/с до 120×10^{-6} м²/с . Класс чистоты масел не ниже 13 по ГОСТ 17216-71.