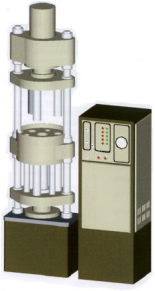


ПО-500**Машина гидравлическая для прессования образцов из асфальтобетонных смесей.**

Предназначена для уплотнения образцов из асфальтобетона и других материалов по ГОСТ 12801, обеспечивает в автоматическом режиме двустороннее приложение нагрузки при формировании образцов, выдержку под нагрузкой с автоматическим поддержанием температуры в матрицах в пределах 90 - 110°C и выталкивание образцов из матриц.

Технические характеристики

Наибольшая предельная нагрузка, кН	500
Ход поршней рабочих цилиндров, мм	
• нижнего	180
• верхнего	250
Количество одновременно формуемых образцов:	
• диаметром 50,5 мм	3 шт
• диаметром 71,4 мм	3 шт
• диаметром 101,0 мм	1 шт
Наибольшее давление в гидросистеме, МПа	25
Время выдержки смеси под давлением при прессовании образца, не менее, мин	3
Производительность машины при прессовании образцов без учета времени на заполнение форм смесью, не менее, шт/час:	
Ø 50,5 мм или Ø 71,4	30
Ø 101,0 мм	10
Ширина рабочего пространства, не менее, мм	340
Емкость масляного бака, л	50
Емкость кассеты, л	12
Габаритные размеры, не более, мм	
• длина	1200
• ширина	520
• высота	2100
Параметры питания	380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность, не более, кВт	5,0
Масса, не более, кг	1300

Рекомендуемые марки масел:

- в гидросистеме – И-30 по гост 20779 с кинематической вязкостью в пределах от 20×10^{-6} до 50×10^{-6}
Класс чистоты масел не ниже 13 по ГОСТ 17216-71.
- в кассете – конденсаторное по ГОСТ 5775