



Предназначена для статических испытаний образцов сварных соединений на растяжение, изгиб по ГОСТ 6996.

Машина может быть применена в стационарных и передвижных лабораториях контроля качества сварных соединений на строительстве магистральных трубопроводов.

#### Технические характеристики

Наибольшая предельная нагрузка при испытании на растяжение, кН	500
Наибольшая предельная нагрузка при испытании на изгиб, кН	300
Диапазоны измерения нагрузок, кН	40 – 200 100 – 500
Цена деления отчетного устройства по диапазонам, кН	0,4 1,0
Пределы допускаемой погрешности измерения нагрузки, %	± 1
Рабочий ход активного захвата, мм	155
Скорость перемещения активного захвата без нагрузки, не менее, мм/мин	50
Типы испытываемых образцов по ГОСТ 6996	XII, XIII, XV, XXVI, XXVII, XXVIII
Диапазон захватываемых плоских образцов, мм	от 2 до 25 x 40
• толщина x ширина	
Наибольшее расстояние между опорами при изгибе, мм	160
Длина опор при испытании на изгиб, мм	60
Диапазон скоростей перемещения активного захвата под нагрузкой, мм/мин	от 2 до 40
Высота рабочего пространства, включая рабочий ход активного захвата, мм	270
Емкость масляного бака, л	50
Габаритные размеры, не более, мм	
• длина	1035
• ширина	530
• высота	1550
Параметры питания	380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность, не более, кВт	1,65
Масса, не более, кг	860

Продолжение проспекта на машину **PM-50**

Рекомендуемые марки масел: МС-14, МС-20 по ГОСТ 21743 с кинематической вязкостью при 100° С не менее:  $14 \times 10^{-6}$  м<sup>2</sup>/с и  $20,5 \times 10^{-6}$  м<sup>2</sup>/с соответственно;

ИГП –114, ИГП-152 с кинематической вязкостью при 50° С не менее:  $118 \times 10^{-6}$  м<sup>2</sup>/с,  $152 \times 10^{-6}$  м<sup>2</sup>/с соответственно. Класс чистоты масел не ниже 13 по ГОСТ 17216-71.

По отдельному заказу машина РМ-50 комплектуется вкладышами Нб 8.214.022 (Ø8-16), Нб 8.214.022-01 (Ø16-20), Нб 8.214.022-02 (Ø20-25), Нб 8.214.022-03 (Ø25-30) для испытаний круглых образцов. \*

\*) см. технические характеристики на данные приспособления